














CARATTERISTICHE TECNICHE:

 PRECISIONE :	0,6% - 1% da 3 a 150 Kg.
 RISOLUZIONE :	10 Gr.
 RIPETIBILITÀ :	100%
 PROGRAMMI :	50
 GESTIONE :	1 - 3 postazioni di prelievo (Optional >3)
 PANNELLO OPERATORE TOUCH -SCREEN:	Display LCD a 256 colori 5.7" Password di protezione ricette completa di 2 livelli di protezione
 ALIMENTAZIONE :	24VDC

Per i valori di portata valgono i dati del convogliatore MVF standard.

VANTAGGI:

-  Possibilità di caricare diversi prodotti in un unico batch.
-  Differenziare i prodotti mediante ricette.
-  Automatizzare i cicli di miscelazione con un unico sistema di pesatura.
-  Trasporto e pesatura di prodotti pericolosi senza inquinamento e contatto con l'esterno.



Via Bergamo, 706
24045 Fara Gera d'Adda (BG) - Italy
Tel. 0363.398984 - Fax 0363.398943
e-mail: faber.bg@tin.it - www.multivacuum.it