

# MVF

## CONVEYOR SYSTEMS

### IL CONVOGLIATORE CHE TRASPORTA E PESA

**FABER** presenta una nuova linea di trasportatori in depressione con **Sistema Attivo di Pesatura Integrata**.

Questi sistemi sono stati progettati per applicazioni nei processi produttivi ove la capacità di trasporto e la precisione di pesatura inerente la quantità di prodotto trasportato sono un binomio inscindibile, il **Convogliatore MVF** in pesatura permette di trasportare ricette composte da uno o più prodotti, garantendo che, sia la quantità di miscela impostata sia i cicli di produzione, rimangano costanti.

Il principio di funzionamento del **MVF** in pesatura è basato sull'aspirazione del prodotto mediante il vuoto creato da una pompa. Durante la fase di carico la misura di peso viene costantemente monitorata fino al raggiungimento del valore impostato mediante un touch-screen.

Raggiunto il peso predeterminato il sistema prevede una verifica dello stesso prima di aprire la valvola di fondo e scaricare il materiale nell'apparecchiatura ricevente eseguendo, in automatico, un ulteriore controllo della tara prima di ripartire.

